

【規模】

敷地面積	51,199.60 m ²	(15,487.87 坪)
建築構造	[倉庫棟] 柱：鉄筋コンクリート造 梁：鉄骨造 (RCSS 構法)、一部鉄骨造 2 階建	
[事務棟]	鉄骨造 5 階建	
建築面積	11,978.21 m ²	(3,623.40 坪)
延床面積	20,420.70 m ²	(6,177.26 坪)
容積延床面積	38,805.28 m ²	(11,738.59 坪)

【収容能力】

自動ラック倉庫		
冷凍庫	34,948.36 トン	(17,064 棚)
移動ラック倉庫		
[1 階] 冷蔵室 11	2,821.16 トン	(1,740 棚)
冷蔵室 12	2,889.97 トン	(1,413 棚)
[2 階] 冷蔵室 21	8,513.48 トン	(5,214 棚)
小計	14,224.61 トン	(8,367 棚)
合計	49,172.97 トン	(25,431 棚)

【施設・設備】

ドックシェルター	: 26 基 (内 オートシェルター 3 基)
ドックレベラー	: 1 基
パレット垂直搬送機	: 7 基 (内 自動倉庫用 4 基)
貨物用エレベーター	: 1 基
リーチフォークリフト	: 32 台
24 時間監視カメラ	: 127 台 (内 工場用 32 台)
セキュリティシステム	: カードリーダー、各種センサー
冷却設備	: 自然冷媒冷却システム デシカント陽圧空調設備
温度管理	: 集中温度管理システム
照明設備	: 全館 LED 照明

自動ラック倉庫

・能力	: 1 階 入庫 175PL/H 出庫 180PL/H 再入庫 101PL/H
	: 2 階 出庫 72PL/H 再入庫 32PL/H
・スタッカークレーン	: シングルフォーク 8 台
・遠隔監視モニター	: 2 台
・有軌道搬送台車システム	: 12 台
・ピッキングステーション	: 1 階 6 ライン、2 階 2 ライン
・空パレットマガジン	: 1 階 3 基、2 階 1 基

車両用設備

・門型洗車機	: 1 基
・自家用給油設備	: 1 基 (30KL)

自家消費型太陽光発電設備

・太陽電池モジュール	: 1,009.80kW (550W×1,836 枚)
・パワーコンディショナー	: 804.95kW (50kW×16 台、4.95kW×1 台)
・蓄電池	: 15kWh (1 台)

【情報システム】

- 基幹OAシステム
- ・倉庫管理システム 自社開発WMS
 - ・デジタル運行管理システム
 - ・配車支援システム
- 物流管理システム
- ・自動倉庫管理システム
 - ・無線LANシステム
 - ・OCRハンディーターミナル 30 台
 - ・トラック予約受付システム

【車両】

10 tトラック (冷凍仕様)	: 5 台
8 tトラック (冷凍仕様)	: 16 台
4 tトラック (冷凍仕様)	: 5 台
3.5 tトラック (冷凍仕様)	: 2 台
従業員送迎用マイクロバス	: 1 台

【認証】

- ・AEO承認保税倉庫
- ・Pマーク認証
- ・グリーンビルディング認証
(CASBEE大阪府 (建築物環境配慮制度) A ランク取得)



【リパック工場設備】

- リパック設備 2 ライン
- 包装設備
- ・原料混合機・コンピュータースケール
 - ・縦ピロー包装機
- 検査機器
- ・金属検出機付ウェイトチェッカー・X線検出器
- 梱包設備
- ・オートケーサー
 - ・カートン印字機・製函機・封函機

- その他
- ・HACCP対応施設

【配送エリア】

- 近畿 大阪府 / 京都府 / 滋賀県
兵庫県 / 奈良県 / 和歌山県
- 中国 岡山県 / 鳥取県 / 広島県
島根県 / 山口県
- 四国 香川県 / 徳島県 / 高知県
愛媛県
- 中部 三重県 / 岐阜県 / 愛知県
- 北陸 福井県 / 石川県 / 富山県



最寄バス停・インターチェンジのご案内

①公共交通機関をご利用の場合

- ・北大阪急行「箕面萱野駅」下車後、阪急バス で箕面森町線か豊能西線をご利用頂き、「箕面森町西」バス停で降りて約 130m (徒歩 約 2 分)
または時刻により「箕面森町地区センター」バス停で降りて約 2.4 km (徒歩 約 35 分)

②乗用車ご利用の場合

- ・新名神高速道路「箕面とどろみ I C」より約 2.4 km (約 5 分)



Hutech norin

「人と技術と伝統」で仕組みを創る物流情報企業

関西支店 近畿圏共配センター

I N F O R M A T I O N

ヒューテックノオリン最新鋭の大型センター稼働

- ・冷凍食品の全国共同配送における関西エリア基幹拠点
- ・冷凍原料取り扱いから製造までを一貫して行うリパック工場機能を併設
- ・省力省人化マテハン導入とパレット輸送化の推進拠点
- ・環境に配慮した施設設計（100%自然冷媒、100%再エネ電力、グリーンビルディング認証「CASBEE 大阪府」A ランク取得）

自動ラック倉庫

■制振自動ラック倉庫



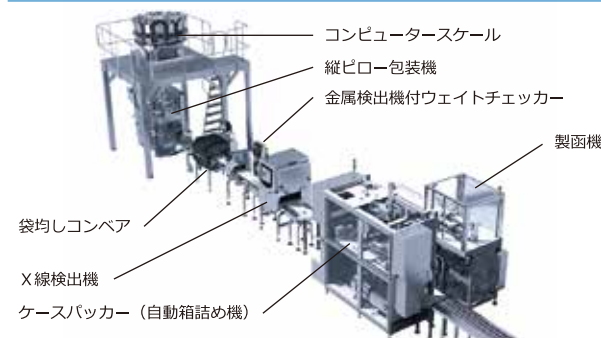
- ・自動ラック倉庫としては当社最大です（34,948.36 トン／17,064 棚）。
- ・1986 年の自動ラック倉庫初導入以来、当社では耐震対策等の技術を研究開発しつづけております（制振ダンパー設置ほか）。
- ・入出庫作業はすべてコンピューター制御の搬送機とスタッカークレーンで行われ、過酷な環境下での荷役作業負担を軽減し、物流品質の向上を支援します。
- ・自社専用パレットの他、一部レンタルパレットにも対応しています。
- ・自社の保守員が常駐し、メンテナンス体制も万全です。

リパック工場

■加工営業部 関西工場



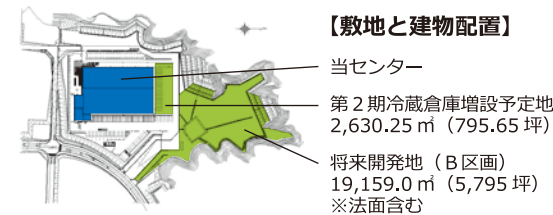
- ・事務棟の 3 ～ 4 階はリパック工場になっており、主に冷凍野菜や冷凍果実のリパックをしています。
- ・月間 140 万パックの生産能力を有します。
- ・保管倉庫と隣接していることで効率的な原料搬入、製品搬出が行なえます。
- ・併設の品質検査室で原料から製品に至るまで厳格な自主検査を実施しています。
- ・現在のリパックラインは 2 ラインですが、3 ライン目を増設するスペースが確保されています。



BCP環境

■立地、地盤強度、周辺道路

- ・当センターは内陸の海拔 235mに位置していることから津波のリスクが低く、地盤も強固な立地です（表層地盤増幅率「0.57」。一般に 1.5 超で要注意）。
- ・周辺主要道路である新名神高速道路および箕面有料道路は、国土交通省の「重要物流道路」に指定されており、耐震強化や被災時の復旧が最優先で進められます。

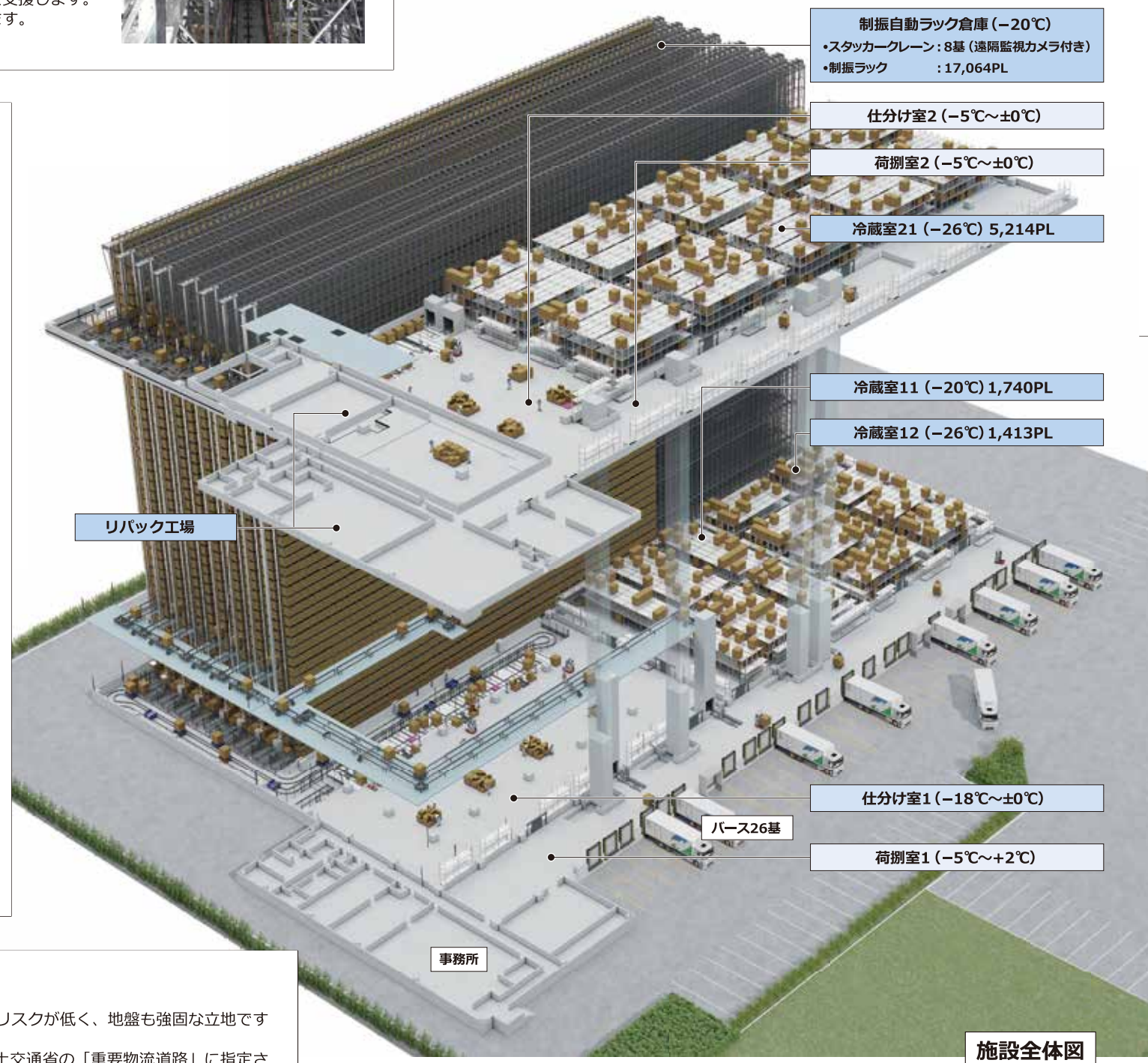


移動ラック倉庫

■冷蔵室 11、冷蔵室 12、冷蔵室 21



- ・コンピューターによるロケーション管理で、作業・冷却効率の向上を実現。
- ・パレット輸送対応の高棚（内寸 1,990 mm）も 2,751 棚配備。



施設全体図

環境対応

■自然冷媒冷却設備



- ・100%自然冷媒を採用（NH3/CO2、CO2）。
- ・環境省「コールドチェーンを支える冷凍冷蔵機器の脱フロン・脱炭素化推進事業」認定倉庫。
- ・当社では、自社の主要な冷凍冷蔵倉庫の内、2023 年 4 月以降、新たに導入する機器を 100%自然冷媒とする方針を定めています。

■自家消費型太陽光発電設備



- ・建物屋上に太陽光発電設備（パネル容量 1,009.8kW）を設置。建物で使用する電力の一部をまかなっています。
- ・この他にグリーン電力プランの電気を購入することで、当施設で使用する電力は 100%再生可能エネルギー由来となっています。

■環境認証

- ・当施設は、グリーンビルディング認証として「CASBEE 大阪府（建築物環境配慮制度）」の A ランク（大変良い）を取得しています。

セキュリティ

■セキュリティシステム（カードリーダー、監視カメラなど）



- ・セキュリティシステムによる倉庫内の入退出管理、また各出入口を監視カメラで記録することにより、フードテロを防止し、「食の安心・安全」を確立しています。

■Pマーク認証（個人情報管理）

- ・当社では、近年 EC 関連物流をはじめ、成長するコールドチェーンにおいて取り扱うことが増えている個人情報の管理体制強化のために、プライバシーマーク（P マーク）の認証を受けています。



職場環境

■更衣室、トイレ、休憩室



- ・明るく快適で従業員の過ごしやすさに配慮した施設設計となっています。