

【規模】

鉄骨造 3階建 準耐火建築物
敷地面積：13,479.91㎡(4,077.67坪)
建築面積：8,317.78㎡(2,516.12坪)
建築延床面積 収容能力
1 階：7,975.88㎡(2,412.70坪)・・・29,633㎡(10,668ト)
2 階：6,257.17㎡(1,892.79坪)・・・70,895㎡(25,522ト)
仮想床：7,542.04㎡(2,281.46坪)
3 階：3,248.24㎡(982.59坪)・・・8,174㎡(2,942ト)
計：25,023.33㎡(7,569.55坪)・・・108,702㎡(39,132ト)

【収容能力】

自動ラック倉庫(F1級)：18,209.64トン 9,216PL
移動ラック倉庫(F2級)：2,112.88トン 801PL
計：20,322.52トン 10,017PL(約400,000ケース)

【施設・設備】

入出荷バース：47バース(1階35バース/2階12バース)
空調設備：1階 仕分室・2階荷捌室 内部陽圧空調設備
冷凍設備：(冷凍部)省エネ型自然冷媒(NH3/CO2)冷凍装置
(冷蔵部)R-22(ドロッパイン対応可)
変圧器：高効率(アモルファス)変圧器
温度管理：集中温度管理システム
垂直搬送機：1F⇔2F⇔3F 1基/2F⇔3F 1基
貨物用EV：1基

【情報システム】

DC 倉庫管理システム：(入庫在庫管理システム・自動倉庫管理システム)
TC センター管理システム：(入庫検品・仕分システム・SAS管理システム・誤配送防止システム)
無線LANシステム
デジタル運行管理システム

【情報設備】

基幹OAシステム：IBM
各種物流サーバー：IBM・富士通
無線LAN アクセスポイント：13ヶ所(1F 6ヶ所 2F 7ヶ所)
物流端末19台・ページプリンター11台・ラベル発行機14台
ハンデーターミナル：1F 冷蔵用40台(携帯プリンター40台) 冷凍用6台
運行管理用70台
2F 冷凍用10台

【物流設備・機器】

(TC部分)
コンベヤ入庫ライン：5台 4,000ケース/h(800ケース/台・h)
バーチカルコンベヤ：5台 5,000ケース/h(1,000ケース/台・h)
ジェットサーフィンソータ：3,600ケース/h
シュートライン：12シュート+リジェクトシュート
バーコードリーダー：24台 (入庫7台/部10台+リク部2台+シュート部12台)
高さ判別センサー：5台
システムストリーマー SAS-C：(2列×9連(7連)×10段)×6基
(4,800ユニット・14,400枚格納)
・ドーリー FタイプI：60台(10台×6基)
・リザーバー 2型：入庫用 12台(2台×6基)
出庫用 12台(2台×6基)
・能力：入庫 3,060ユニット/h(510ユニット×6基)
出庫 3,360ユニット/h(560ユニット×6基)
容器洗浄機：1,500枚/h
リーチフォーク：3台/ハンドフォーク 2台

(DC部分)

パレット自動ラック倉庫
・保管能力：16列×48連×12段 9,216棚(スリットストップ付)
・入出荷能力：入庫120PL/h 出庫180PL/h
・ラックマスター：シングルフォーク 8台(監視カメラ・照明付き)
・遠隔監視モニター：2台(4分割器)
・ピッキングステーション：4ライン(3表示/ライン マルチピッキング機能)
・入庫搬送ライン：2台(垂直搬送機2基)
・出荷搬送ライン：2階 ピッキング4ライン
2階全量出荷 1ライン+空パレ搬出1ライン
3階搬出 1ライン
自動倉庫内 緊急出荷12箇所
・空パレットマガジン：2基
移動ラック倉庫：移動棚 420棚
固定棚 381棚 計801棚
リーチフォーク：12台



「人と技術と伝統」で仕組みを創る物流情報企業

関東支店第二センター

INFORMATION



関東支店第二センター

〒343-0824 埼玉県越谷市流通団地2-3-5
TEL 048 (961) 6691 FAX 048 (961) 6692

コープ日配センター

TEL 048 (961) 6581 FAX 048 (961) 6584

フローズンセンター

TEL 048 (961) 6715 FAX 048 (961) 6713

関東支店第二センター 周辺MAP



環境に配慮した国内最大級 複合型物流センター稼動

地球温暖化の防止に貢献！

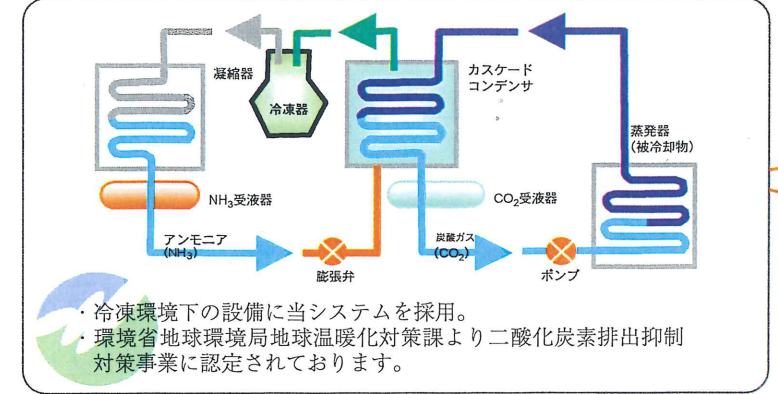
- ・省エネ型冷凍装置モデル事業によりCO₂を年間421.1t削減[環境省認定]
- ・特定流通業務施設での総合効率化事業によりCO₂を年間615.2t削減[国土交通省認定]

人と地球にやさしいQA物流設備で食品の安全・安心を実現致します。

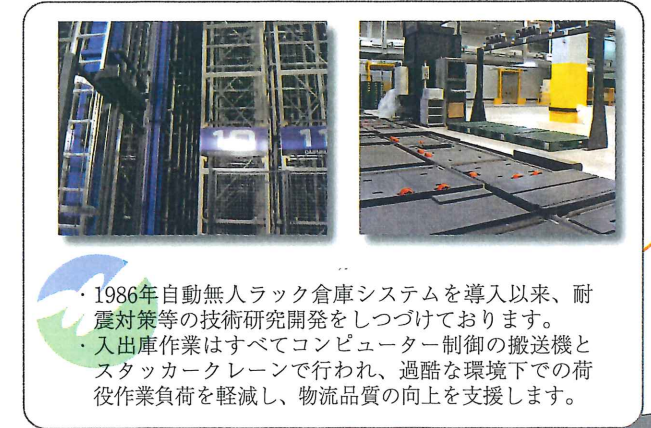
最新鋭の物流システム・マテハン設備を導入！

- ・通過型(1F部)/在庫型(2F部)/流通加工型(3F部)3つ物流機能を複合して新たな仕組みを提案提供して参ります。
- ・自動化・システム化の推進により精度向上と、省人化・簡素化を目指して将来の労働環境に対応致します。

→CO₂/NH₃二次冷媒自然循環システム



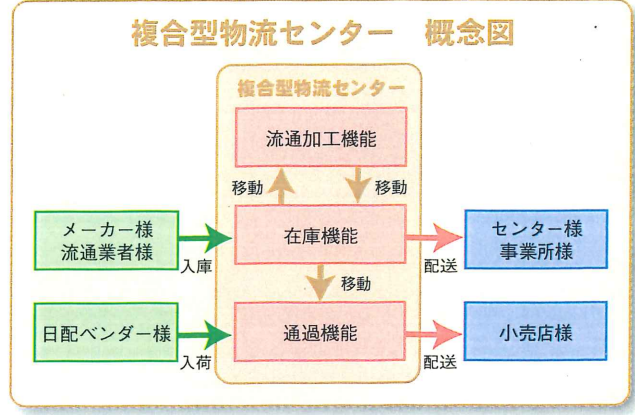
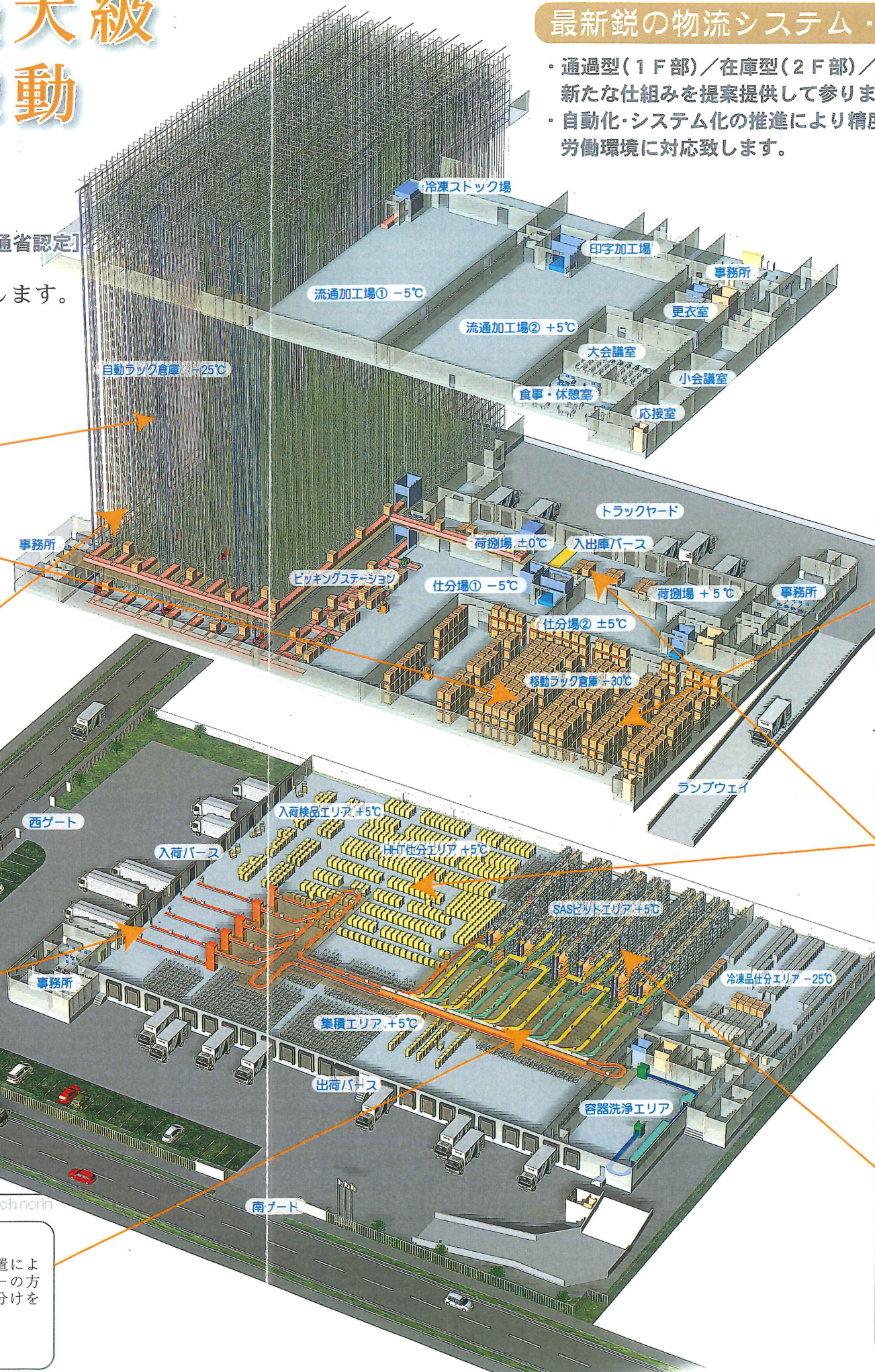
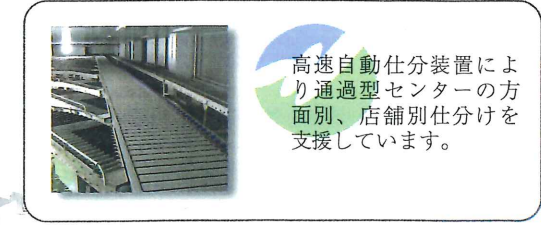
→自動ラック倉庫



→コンベアライン



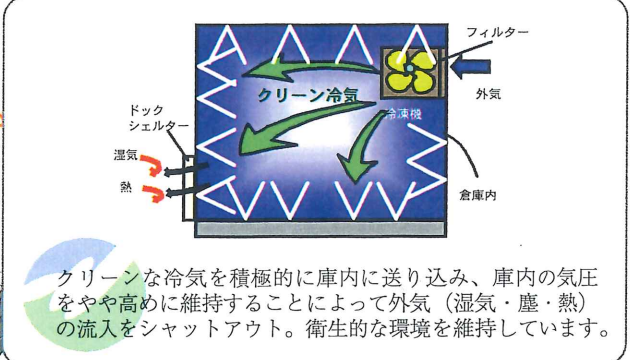
→ジェットサーフィンソーター



→移動ラック倉庫



→内部陽圧空調システム



→システムストリーマー (SAS)

