

■ 規模

敷地面積	12,216.12 m <sup>2</sup>	(3,695.37坪)
延床面積	18,856.63 m <sup>2</sup>	(5,704.13坪)
延床面積	25,206.67 m <sup>2</sup>	(7,625.02坪)
仕分および待機場 (1階)	3,215.30 m <sup>2</sup>	(972.61坪)
荷捌場および前室 (2~4階)	2,610.50 m <sup>2</sup>	(789.66坪)

■ 収容能力

	F級		C級		ドライ	階合計	パレット数
4階	4,047.00 トン	2,095 PL	1,290.92 トン		—	5,337.92	2,095
3階	5,677.45 トン	3,232 PL	1,518.18 トン		—	7,195.63	3,232
2階	3,574.22 トン	1,950 PL	2,359.68 トン		—	5,933.90	1,950
1階	940.26 トン		5,531.06 トン	154 PL	744.76 トン 228 PL	7,216.08	382
ケース自動仕分倉庫	1,267.68 トン					1,267.68	0
パレット自動倉庫	12,401.63 トン	5,844 PL				12,401.63	5,844
合計	27,908.24 トン	13,121 PL	10,699.84 トン	154 PL	744.76 トン 228 PL	39,352.84	13,503

※2階ケース自動倉庫 (4,725BL) は含んでおりません  
アキュム庫 940.26 トン

■ 施設・設備

ドッグシェルター	27バース
空調設備	1階荷捌室 テルド庫 内部陽圧空調設備
冷凍設備	(冷凍部) 省エネ型自然冷媒 (NH3/Co2) 冷凍装置 (冷蔵部) 代替フロン R410A (超低温部) 超低温二元冷媒 R-23 R404A
変圧器	トッランナーモールド/高効率 (アモルファス) 変圧器
温度管理	集中温度管理システム
垂直搬送機	6基
貨物用EV	1基
24時間監視カメラ	27台
セキュリティカードシステム	17台
自家用給油所	
洗車場	

■ 情報システム

- 基幹OAシステム  
 ・倉庫管理システム 自社開発 新WMS  
 ・デジタル運行管理システム  
 物流管理システム  
 ・自動倉庫管理システム  
 ・無線LANシステム  
 ・届先別自動仕分けシステム  
 ・ハンディターミナル 34台

■ 物流設備・機器

パレット自動ラック倉庫	合計5,844PL
・入出庫能力	入庫:176PL/h 出庫:188PL/h
・スタッカークレーン	シングルフォーク 6台 (監視カメラ・照明付き)
・遠隔監視モニター	1台 (4分割器)
・ピッキングステーション	2階2ライン 3階仕分投入口12ステーション
・空パレットマガジン	1基
・パレット段積み機	1基
・リーチフォークリフト	37台
移動ラック倉庫	合計7,799PL
システムストリーマー (SAS)	6基×2列×9スパン×8段=864スパン
・能力	入庫:1,920BL/h 出庫:1,920BL/h
・シュート数	4シュート+1リジェクト
ジェットサーフィンソーター	
・設備能力	6,000BL/h
・シュート数	60シュート+1リジェクト
デジタルアソートシステム (DAS)	
・間口数	315間口

詳細図



東京支店 周辺MAP



東京支店

〒192-0032  
 東京都八王子市石川町2969-18  
 TEL 042-631-5391 FAX 042-631-5394

# Hutech norin



私たちは、限りなき明日の夢に向かって挑戦をしつづけます。

## 東京支店

### INFORMATION



# 人に優しい最先端でローコストな物流センター(夢工場)

最新鋭の物流システムとマテハン設備を兼ね備えた、高機能複合物流センター稼動

## ジェットサーフィンソーター

Hutechnorin



高速自動仕分け装置により、商品のJAN・ITFコードを自動認識させ、迅速かつ正確に届先別仕分けを実現します。

## システムストリーマー (SAS)

Hutechnorin



立体型格納庫に一時保管し、格納率監視機能または出荷指図に従い、届先別に高速順立て仕分けを実現。省スペース化、省人化を図り、作業効率の向上を推進しています。

## パレット自動ラック倉庫

Hutechnorin



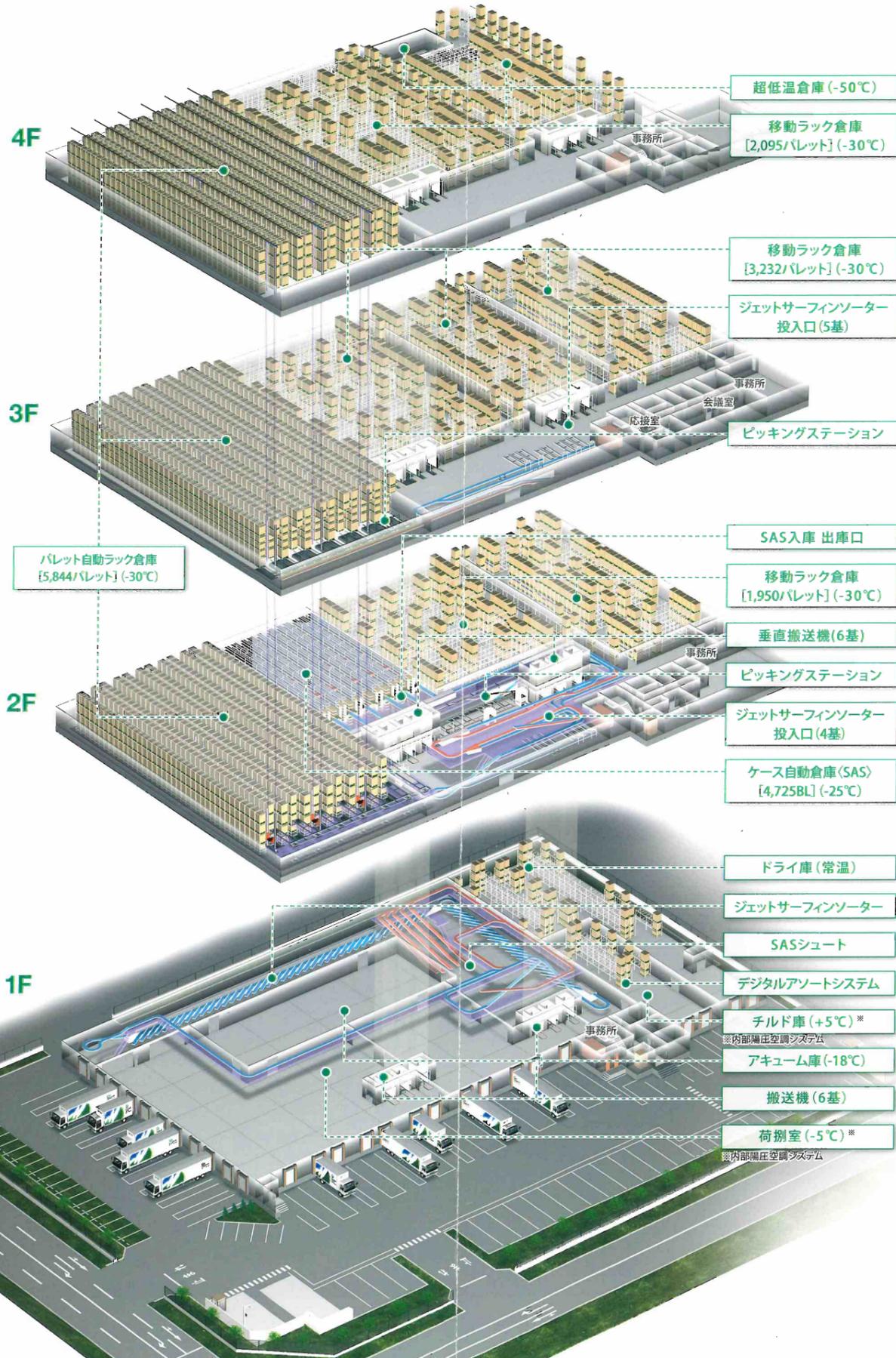
1986年自動無人ラック倉庫システムを導入以来、耐震対策等の技術研究開発をしつづけております。入出庫作業はすべてコンピューター制御の搬送機とスタッカークレーンで行われ、過酷な環境下での荷役作業負担を軽減し、物流品質の向上を支援します。自社員の保守員が常駐し、メンテナンス体制も万全です。

## 移動ラック倉庫

Hutechnorin



均等散開通路方式により、作業・冷却効率の向上を実現。コンピューターによるロケーション管理を行い「歩かせない、考えさせない、探させない」をコンセプトに設計されています。



## 店舗配送から幹線輸送までの機能でフルサポート

### 東京支店

首都圏 (1都3県)  
関東・甲信越地区  
お届先様



## 二層式車両 (冷凍・チルド・ドライ三温帯一括配送)

Hutechnorin



中間に「間仕切り」を設け、また、冷気の吹き出し口を前室と後室に独立して設けることにより、扉開閉時の冷気のロスを最小限に軽減しております。

## セキュリティ機能でフードディフェンスを実現

### ICカード式出入口警備システム

Hutechnorin



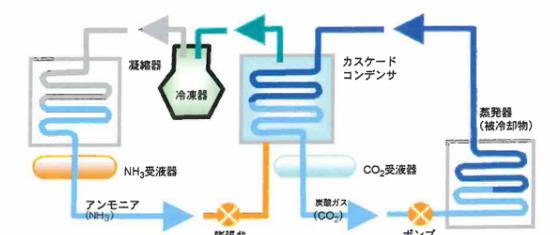
昨今の「食品テロ」から製品を守るためにフードディフェンスへの取り組みが広がっております。当社はフードディフェンスを物流の面から強化サポート致します。※当社は平成21年9月に「特定保税承認制度」の承認を受けております。

## 地球環境・自然環境への負荷低減に貢献

省エネ自然冷凍装置導入促進事業によりCO2を年間1,917.1t削減「環境省認定」

## CO2/NH3二次冷媒自然循環システム

Hutechnorin



冷凍環境下の設備に当システムを採用。環境省地球環境局地球温暖化対策課より二酸化炭素排出抑制対策事業に認定されております。

## 内部陽圧空調システム

Hutechnorin



クリーンな冷気を積極的に庫内に送り込み、庫内の気圧をやや高めに維持することによって外気 (湿気・塵・熱) の流入をシャットアウト。衛生的な環境を維持しています。