

【規模】

倉庫棟: 1階 鉄筋コンクリート造(一部SRC造)
2、3階 鉄骨造(一部SRC造)
事務所棟: 鉄骨鉄筋コンクリート造、一部鉄骨造5階建て
敷地面積: 26,308.85㎡(7,958.43坪)
建築面積: 13,191.94㎡(3,990.56坪)
延床面積 収容能力
1階 11,141.10㎡(3,370.13坪)・・・22,191.33t
2階 9,163.90㎡(2,772.05坪)・・・41,125.29t
3階 4,905.99㎡(1,484.04坪)・・・8,987.27t
(仮想床 17,212.41㎡(5,206.69坪))
合計 29,882.20㎡(9,039.36坪)・・・72,303.89t

【収容能力】

1階: 移動ラック倉庫(冷 凍) 36,822.86㎡(6,794棚)
移動ラック倉庫(チルド) 545.98㎡(630棚)
移動ラック倉庫(定 温) 818.97㎡(924棚)
2階: 自動ラック倉庫(冷 凍) 82,245.05㎡(16,254棚)
移動ラック倉庫(冷 凍) 4,565.58㎡(1,033棚)
3階: 移動ラック倉庫(冷 凍) 14,294.13㎡(3,586棚)
合計 139,292.57㎡(29,221棚)

【情報システム】

基幹OAシステム
・倉庫管理システム 自社開発 新WMS
・デジタル運行管理システム
・自動配車システム
物流管理システム
・自動倉庫管理システム
・無線LANシステム
・ハンディーターミナル52台

【施設・設備】

ドッグシェルター: 1階 24バース(エアシェルター2基)
2階 21バース(エアシェルター2基)
垂直搬送機: 6基(2~3階) シグマリフター: 1基(1~3階)
貨物用エレベーター: 1基(1~3階)
リーチフォークリフト: 50台
24時間監視カメラ: 101台
セキュリティゲート: 3基
冷却設備: 1~3階荷捌室 内部陽圧空調設備(1階・2階)
温度管理: 集中温度管理システム
全館LED照明採用

【物流設備・機器】

・自動ラック倉庫
能力: 入庫200PL/H 出庫355PL/H
スタッカークレーン: シングルフォーク10台
遠隔監視モニター: 3台
ピッキングステーション: 2階ピッキング6ライン
3階ピッキング2ライン
空パレットマガジン: 4台
・周回式有軌道台車
・デジタル アソート システム810間口

【車両】

病院食材センター: 25台 首都圏共配センター: 35台

【AEO制度】

当社は特定保税承認倉庫業者です。(税関承認)
埼玉支店も28年5月、保税倉庫の認可を受けました



「人と技術と伝統」で仕組みを創る物流情報企業

埼玉支店交通ルートのご案内

- ①電車ご利用の場合
東武野田線(東武アーバンパークライン)
・JR大宮駅にて東武野田線にお乗換え、
東岩槻駅下車、約2.2Km
南口より徒歩・・・約30分
北口よりタクシー・・・約10分
東武伊勢崎線(東武スカイツリーライン)
・春日部駅にて東武野田線にお乗換え、
豊春駅下車、東口より、約2Km
徒歩・・・約25分
タクシー・・・約8分
②自家用車ご利用の場合
東北自動車道 岩槻ICから約4.5Km・・・約15分



埼玉支店

INFORMATION



埼玉支店

〒339-0011
埼玉県さいたま市岩槻区長宮1544-1
TEL 048-792-2360 FAX 048-792-2368

株式会社ヒューテックノオリン



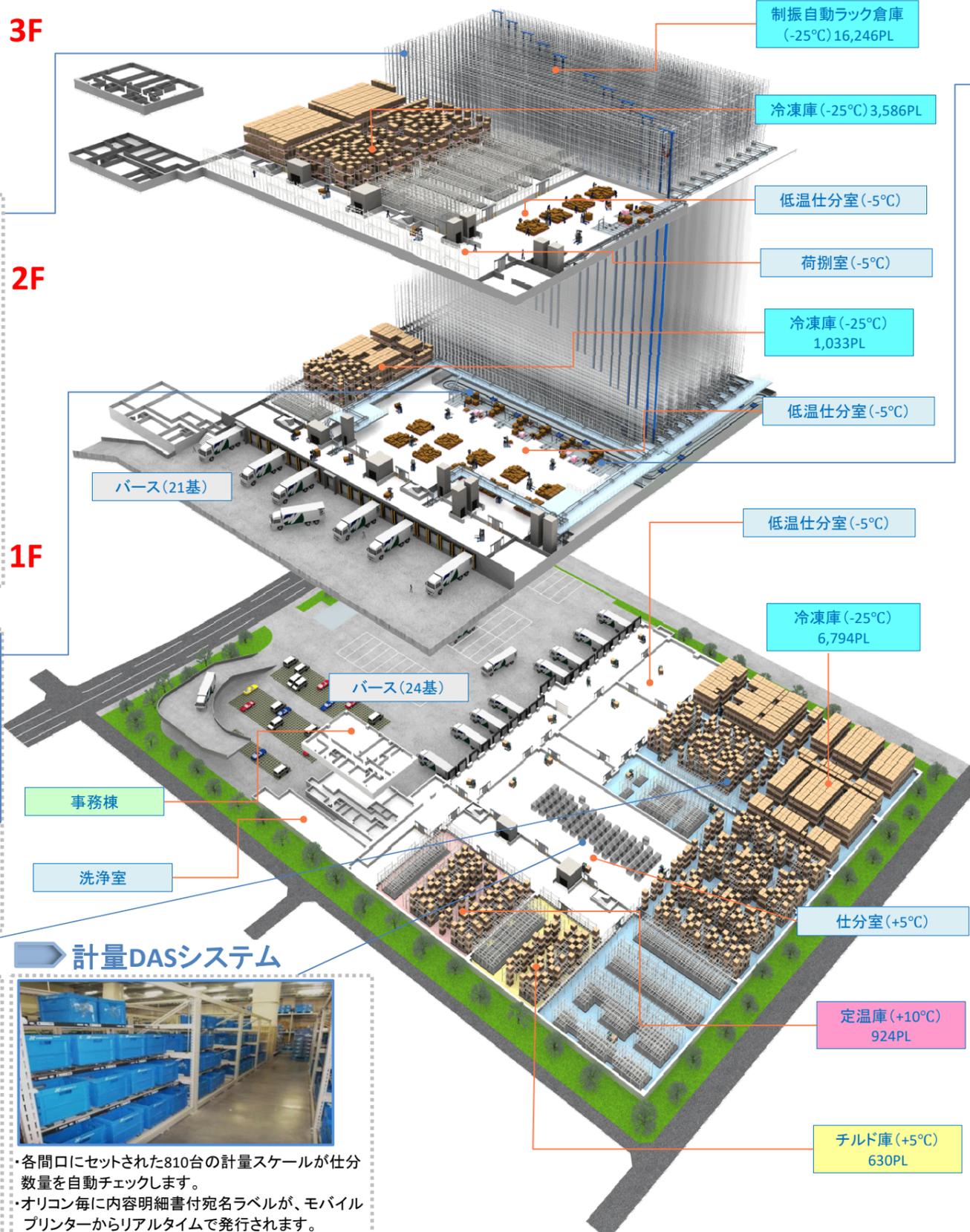
株式会社ヒューテックノオリン

3温度帯に対応した当社最大級の物流総合施設稼働！

最新鋭のセキュリティシステムとマテハン設備を兼ね備えた、高機能未来型物流センター稼働

埼玉支店全体鳥瞰図

2016年1月竣工



自動ラック倉庫



- ・1986年自動無人ラック倉庫システムを導入以来、耐震対策等の技術開発を続けております。
- ・入出庫作業はすべてコンピューター制御の搬送機とスタッカークレーンで行われ、過酷な環境下での荷役作業負荷を軽減し、物流品質の向上を支援します。
- ・自社の保守員が常駐し、メンテナンス体制も万全です。
- ・制震ダンパー設置

周回式有軌道台車



- ・当社初の設備導入。
- ・従来の自動倉庫よりピッキングステーションまでのコンベアラインを有軌道台車に変えることにより出庫及び再入庫の能力が飛躍的に向上します。(1時間あたり能力 出庫250PL/h、再入庫140PL/h)

移動ラック倉庫



- ・均等散開通路方式により、作業・冷却効率の向上を実現。
- ・コンピューターによるロケーション管理を行い「歩かない、考えさせない、探させない」をコンセプトに設計されています。

計量DASシステム



- ・各間口にセットされた810台の計量スケールが仕分数量を自動チェックします。
- ・オリコン毎に内容明細書付宛名ラベルが、モバイルプリンターからリアルタイムで発行されます。

ピッキングステーション

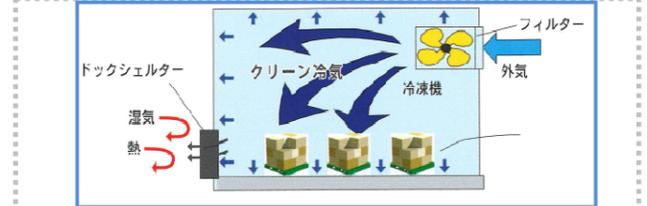


セキュリティシステム



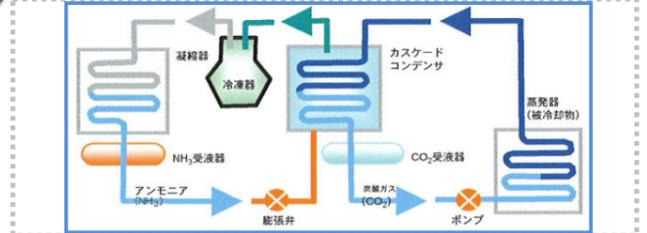
- ・昨今の「食品テロ」から製品を守るためにフードディフェンスへの取り組みが広がっております。当社はフードディフェンスを物流の面から強化サポート致します。

内部陽圧空調システム



- ・クリーンな冷気を積極的に庫内に送り込み、外気(湿気・塵・熱)の流入をシャットアウトして衛生的な環境を維持しております。

CO2/NH3二次冷媒自然循環システム



冷凍能力の向上



- ・中間に「間仕切り」を設け、また、冷気の吹出口を前室と後室に独立して設けることにより、扉開閉時の冷気のロスを最小限に軽減しております。

INFORMATION