

【規模】

鉄骨造 3階建 準耐火建築物  
敷地面積：13,479.91㎡(4,077.67坪)  
建築面積：8,317.78㎡(2,516.12坪)  
建築延床面積 収容能力  
1階：7,975.88㎡(2,412.70坪)・・・29,633㎡(10,668ト)  
2階：6,257.17㎡(1,892.79坪)・・・70,895㎡(25,522ト)  
仮想床：7,542.04㎡(2,281.46坪)  
3階：3,248.24㎡(982.59坪)・・・8,174㎡(2,942ト)  
計：25,023.33㎡(7,569.55坪)・・・108,702㎡(39,132ト)

【収容能力】

自動ラック倉庫(F1級)：18,209.64トン 9,216PL  
移動ラック倉庫(F2級)：2,112.88トン 801PL  
計：20,322.52トン 10,017PL(約400,000ヶ)

【施設・設備】

入出荷バース：47バース(1階35バース/2階12バース)  
空調設備：1階 仕分室・2階荷捌室 内部陽圧空調設備  
冷凍設備：(冷凍部)省エネ型自然冷媒(NH3/CO2)冷凍装置  
(冷蔵部)R-22(ドリップイン対応可)  
変圧器：高効率(アモルファス)変圧器  
温度管理：集中温度管理システム  
垂直搬送機：1F⇄2F⇄3F 1基/2F⇄3F 1基  
貨物用EV：1基

【情報システム】

DC 倉庫管理システム：(入出庫在庫管理システム・自動倉庫管理システム)  
TC センター管理システム：(入庫検品仕分システム・SAS管理システム・誤配送防止システム)  
無線LANシステム  
デジタル運行管理システム

【情報設備】

基幹OAシステム：IBM  
各種物流サーバー：IBM・富士通  
無線LAN アクセスポイント：13ヶ所(1F 6ヶ所 2F 7ヶ所)  
物流端末19台・ページプリンター11台・ラベル発行機14台  
ハンデーターミナル：1F 冷蔵用40台(携帯プリンター40台) 冷凍用6台  
運行管理用70台  
2F 冷凍用10台

【物流設備・機器】

(TC部分)  
コンベヤ入庫ライン：5台 4,000ヶ/ス/h(800ヶ/ス/台・h)  
バーチカルコンベヤ：5台 5,000ヶ/ス/h(1,000ヶ/ス/台・h)  
ジェットサーフィンソータ：3,600ヶ/ス/h  
シュートライン：12シュート+リジェクトシュート  
バーコードリーダー：24台(入庫7ヶ部10台+リジェクト部2台+シュート部12台)  
高さ判別センサー：5台  
システムストリーマー SAS-C：(2列×9連(7連)×10段)×6基  
(4,800ユニット・14,400枚格納)  
・ドーリー FタイプI：60台(10台×6基)  
・リザーバー 2型：入庫用 12台(2台×6基)  
出庫用 12台(2台×6基)  
・能力：入庫 3,060ユニット/h(510ユニット×6基)  
出庫 3,360ユニット/h(560ユニット×6基)  
容器洗浄機：1,500枚/h  
リーチフォーク：3台/ハンドフォーク 2台  
(DC部分)  
パレット自動ラック倉庫  
・保管能力：16列×48連×12段 9,216棚(スリットストップ付)  
・入出荷能力：入庫120PL/h 出庫180PL/h  
・ラックマスター：シングルフォーク 8台(監視カメラ・照明付き)  
・遠隔監視モニター：2台(4分割器)  
・ピッキングステーション：4ライン(3表示/ライン) マルチピッキング機能)  
・入庫搬送ライン：2台(垂直搬送機2基)  
・出荷搬送ライン：2階 ピッキング4ライン  
2階全量出荷 1ライン+空パレ搬出1ライン  
3階搬出 1ライン  
自動倉庫内 緊急出荷12箇所  
・空パレットマガジン：2基  
移動ラック倉庫：移動棚 420棚  
固定棚 381棚 計801棚  
リーチフォーク：12台



「人と技術と伝統」で仕組みを創る物流情報企業

関東支店第二センター

INFORMATION



関東支店第二センター

〒343-0824 埼玉県越谷市流通団地2-3-5  
TEL 048 (961) 6691 FAX 048 (961) 6692

コープ日配センター

TEL 048 (961) 6581 FAX 048 (961) 6584

フローズンセンター

TEL 048 (961) 6715 FAX 048 (961) 6713

関東支店第二センター 周辺MAP



# 環境に配慮した国内最大級 複合型物流センター稼動

地球温暖化の防止に貢献！

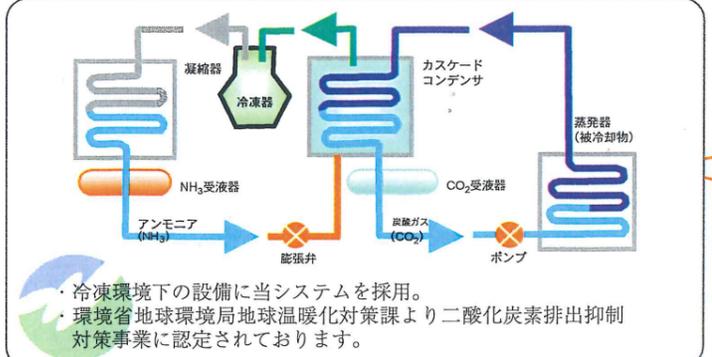
- ・省エネ型冷凍装置モデル事業によりCO<sub>2</sub>を年間421.1t削減[環境省認定]
- ・特定流通業務施設での総合効率化事業によりCO<sub>2</sub>を年間615.2t削減[国土交通省認定]

人と地球にやさしいQA物流設備で食品の安全・安心を実現致します。

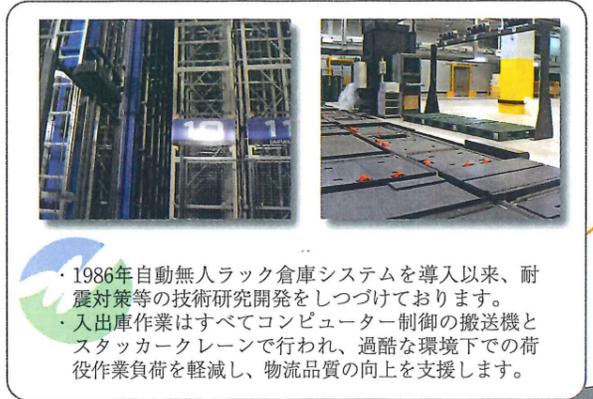
最新鋭の物流システム・マテハン設備を導入！

- ・通過型(1F部)/在庫型(2F部)/流通加工型(3F部)3つ物流機能を複合して新たな仕組みを提案提供して参ります。
- ・自動化・システム化の推進により精度向上と、省人化・簡素化を目指して将来の労働環境に対応致します。

## →CO<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub>二次冷媒自然循環システム



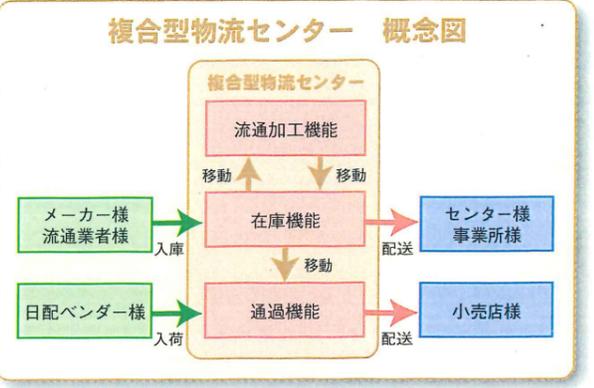
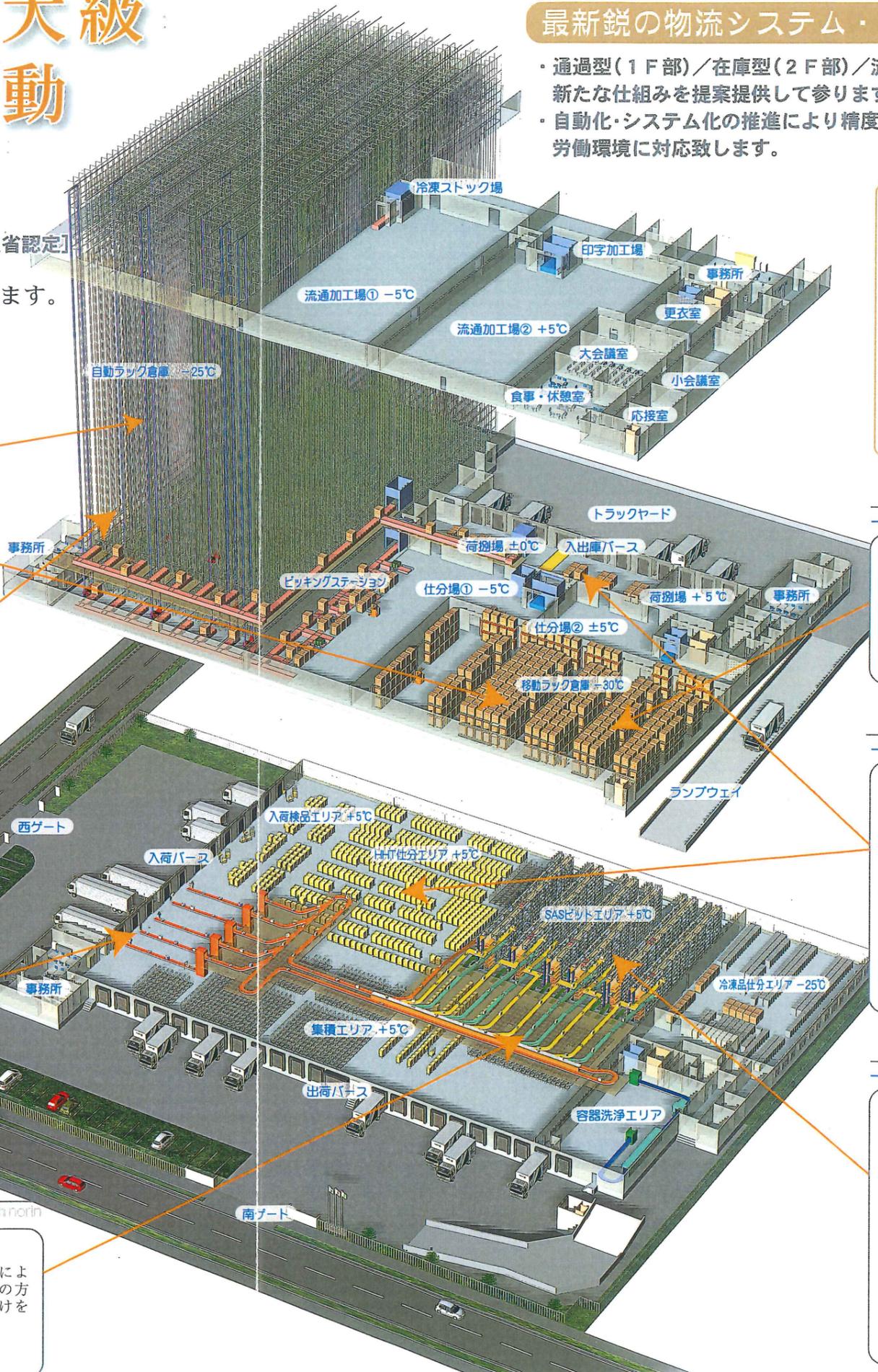
## →自動ラック倉庫



## →コンベアライン



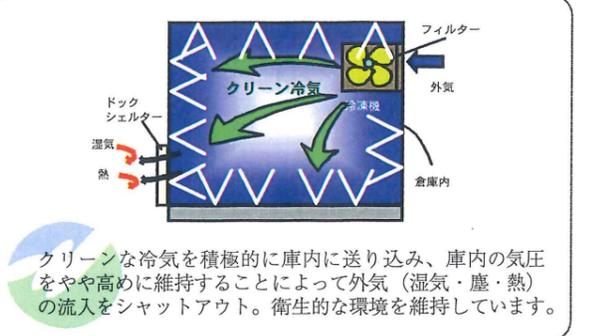
## →ジェットサーフィンソーター



## →移動ラック倉庫



## →内部陽圧空調システム



## →システムストリーマー (SAS)

